

Technisches Datenblatt ThermoWhite BEPS WD 130 R



Mineralisch gebundene Wärmedämmschüttung für höhere Belastungen.

Bezeichnungsschlüssel: BEPS-WD 130 R-PS(0-8)R-LD120-FMD160_DMD145-MÜ6-CS(10/70-CC(1,2/0,5/10)10-DLT(1)5



Nennwert der Wärmeleitfähigkeit	$\lambda_{10 \text{ dry}, 90/90}$	0,0550 W/mK
Schüttdichte des EPS-Trockenmörtels	LD	120 kg/m ³
Frischmörtel-Rohdichte	FMD	160 kg/m ³
Trockenrohddichte	DMD	145 kg/m ³
Kriechverhalten 10 Jahre bei 10 kPa	CC	≤ 1,2%
Druckspannung bei 10% Stauchung	CS (10)70	80kPa
Dimensionsstabilität bei Druck- und Temperaturbeanspruchung	DLT (1)5	≤ 3%
Wasserdampfdiffusionswiderstand	bei 3 cm	$\mu^*d = \leq 6 \text{ m}$
Brandverhalten nach EUROKLASSE		E
Korngruppe des EPS-Zuschlagsstoffes		0 - 8 R
Wasseraufnahme bei kurzzeitigem, teilweisem Eintauchen		≤ 2,0 kg/m ²
Wasserbeigabe je m ³		45 Liter
mind. Einbaudicke		25 mm
Verkehrslast	bei 10 cm	16 kN/m ²
Zusammendrückbarkeit bei Belastung (Diff. zwischen d_L und d_U)	mit 5 kPa (500 kg/m ²)	0,3 mm
Verarbeitungszeit (offene Zeit, 20°/60 % LF)		mind. 40 min
Verarbeitungstemperatur min/max		+5° / +35°C
belegreif ab (CM-Messung)		≤ 12 CM-%
bei Einbaudicke bis 100 mm (23°C/50 % LF)		ca. 2 Tage**
bei Einbaudicke bis 200 mm (23°C /50 % LF)		ca. 5 Tage**
Ausgleichsfeuchtgehalt in Anlehnung an ÖNORM EN 12429		5,5 M%

* je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

** die Angaben sind als Richtwerte zu verstehen. Eine CM-Messung ist erforderlich.



Stand 05/2017

ThermoWhite GmbH
Pyhrn 3
A-4582 Spital am Pyhrn
Tel.: +43 (0) 7563/21 811
www.thermowhite.com